РМ-ГРУПП

Каталог оборудования 2026

Этикетировочные машины, аппликаторы этикеток, конвейеры и комплексы под вашу продукцию



- Производство машин и оборудования под ключ
- Собственная площадка 10 000 м², ЧПУ-обработка
- Более 5 лет · свыше 800 клиентов
- Сервис 24/7, гарантийное и постгарантийное обслуживание

+7 (499) 346-77-87 • **andrey@rmgrupp.ru**

ИП Хежев М.В. · ИНН 071403435931 · ОГРН 32007260000030 · г. Нальчик, 1-й Промышленный проезд, 13 · 360024, г. Нальчик, а/я 15

Аппликатор этикеток РМ-150



Предназначен для автоматического нанесения самоклеящихся этикеток на продукцию различной формы и размеров. Обеспечивает точное позиционирование этикетки, высокую скорость работы и стабильное качество маркировки, снижает затраты на ручной труд.

Наносит этикетку на верхнюю и боковую поверхность. Выпускается в левом (Л) и правом (П) исполнении. Комплектуется оптическим или механическим датчиком РМ-ДЭМ — работает с любой самоклеящейся этикеткой, в том числе прозрачной. Возможна комплектация ножом-отделителем нестандартной формы и габаритов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. ширина этикетки	**150 мм***
Исполнение	**Л (левое) / П (правое)**
Длина этикетки	**10–1000 мм**
Макс. скорость подачи	**45 м/мин**
Макс. диаметр катушки	**300 мм**
Диаметр втулки катушки	**40 мм (76 мм опционально)**
Особенности	**Шаговый двигатель; выносной контроллер; автостоп при обрыве этикетки**

* Выпускаются исполнения для этикетки шириной до 200 и 250 мм — РМ-200 и РМ-250.

Установка аппликатора

На регулировочные стойки РВН-01 (верхнее нанесение) и РБН-01 (боковое нанесение) с креплением на опору:



Или на стойку РБН-02Л/П для бокового нанесения — с креплением на раму (станину) этикетировочной машины:





Стойка РВН-01 — верхнее нанесение



Регулирует и фиксирует положение аппликатора при нанесении этикеток на верхнюю поверхность продукции в автоматических и полуавтоматических линиях.

Точная трёхосевая настройка, линейные шариковые подшипники, надёжные фиксирующие узлы. Из стандартного комплекта собирается для левого и правого исполнения аппликатора без доработки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

По высоте	**260 мм**
По вылету	**220 мм**
По углу наклона	**±20°**

Стойка РБН-01 — боковое нанесение



Регулирует и фиксирует положение аппликатора при нанесении этикеток на боковую поверхность продукции в автоматических и полуавтоматических линиях.

Точная четырёхосевая настройка, линейные шариковые подшипники, надёжные фиксирующие узлы. Подходит для левого и правого исполнения без доработки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

По высоте	**260 мм**
По вылету	**220 мм**
Наклон (X)	**±20°**
Наклон (Y)	**±20°**

Стойка РБН-02Л/П — на раму машины



Для бокового нанесения этикетки; устанавливается на горизонтальную поверхность — раму (станину) этикетировочной машины.

Четырёхосевая настройка, линейные шариковые подшипники, надёжные фиксирующие узлы.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

По высоте	**160 мм**
По вылету	**120 мм**
Наклон (X)	**±15°**
Наклон (Y)	**±15°**
Исполнение	**Л (левое), П (правое)**

Опора РМ-67



Предназначена для крепления стоек аппликатора РВН-01 и РБН-01, а также других узлов с хомутовым креплением на столб 100×100 мм.

Выполнена из нержавеющей стали: сварная платформа и столб. Стандартная высота столба 1500 мм; по требованию заказчика возможно изготовление столба другой высоты.

Датчик этикетки механический РМ-ДЭМ



Определяет положение этикетки и выдаёт управляющий сигнал на исполнительный механизм. Контактное (механическое) определение этикетки на подложке — датчик нечувствителен к светопропусканию материала и работает с прозрачной или неконтрастной этикеткой.

Определяемая толщина этикетки — от 0,02 мм. Форм-фактор щелевого датчика, устанавливается на стандартный кронштейн аппликатора РМ-150; кабель с разъёмом подключается непосредственно к контроллеру аппликатора.

Конвейер ленточный РМ-ЛК Стандарт



Непрерывное перемещение грузов между двумя технологическими точками в упаковочных, сортировочных и маркировочных линиях. Корпус из анодированного алюминиевого профиля, привод — червячный моторедуктор с частотным преобразователем (плавная регулировка скорости, плавный пуск и останов), шкаф управления в комплекте.

Ленты PU и ПВХ, в том числе со спецпокрытиями (Super Grip) и сертификатами для пищевой промышленности. Опоры: треноги, двуноги, сварная рама. Ограждения (борта) регулируются по вылету и высоте без инструмента. Сплошной опорный стол из нержавеющей стали — лента не прогибается.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость ленты	**до 50 м/мин**
Длина (по осям барабанов)	**750–2500 мм**
Ширина ленты	**100–400 мм**

Возможно изготовление нестандартных конвейеров и конвейерных линий по техническому заданию.

Стол накопительный с приводом РМ-НСП



Группирует, накапливает и временно хранит тару перед упаковкой или обработкой. Работает в паре с конвейером, ставится в конце линии (приём готовой продукции) или в начале (подача в рабочую зону).

Сварная нержавеющая рама, вращающийся диск из полиэтилена и нержавеющей стали, малошумный ход, регулируемые ограничители, частотная регулировка скорости, шкаф управления.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр диска	**950 мм**
Грузоподъёмность	**до 90 кг**
Особенности	**Шаговый двигатель; червячный моторедуктор**

Этикетировочная машина РМ-МН (MINI Labeler)



Компактное и недорогое средство этикетирования: одна этикетка на верхнюю часть продукции. Сварное основание из нержавеющей стали, стойка РВН-01 с аппликатором РМ-150, ленточный конвейер, шкаф управления.

Независимая регулировка высоты конвейера и аппликатора — легко встраивается в существующие линии, от небольших бутылок до крупных коробок. Частотное управление конвейером.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость ленты	**до 30 м/мин**
Длина (по осям барабанов)	**1500–2500 мм**
Ширина ленты	**100–250 мм**

Этикетировочная машина РМ-МД-А1 (MIDI Labeler A1)



Одна этикетка на нижнюю часть продукции. Сварная рама из нержавеющей стали, два ленточных конвейера (подающий и принимающий), аппликатор РМ-150, шкаф управления.

Этикетка подаётся снизу в разрыв между конвейерами при переходе продукта с подающего на принимающий. Скорости конвейеров синхронизированы, управление — частотным преобразователем.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость ленты	**до 30 м/мин**
Длина каждого конвейера	**1000–2000 мм**
Ширина ленты	**100–400 мм**

Этикетировочная машина РМ-МД-А2 (MIDI Labeler A2)



Две этикетки: на верхнюю и нижнюю часть продукции. Сварная рама из нержавеющей стали, два ленточных конвейера, два аппликатора РМ-150 (нижнего и верхнего нанесения), шкаф управления.

Скорости конвейеров синхронизированы, плавная регулировка скорости и плавный пуск и останов — частотным преобразователем.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость ленты	**до 30 м/мин**
Длина каждого конвейера	**1000–2000 мм**
Ширина ленты	**100–400 мм**

Этикетировочная машина с трёхваликовым обкатчиком РМ-ЭМ-ТО-А1 (3Roller A1)



Одна круговая этикетка на боковую поверхность цилиндрической тары. Трёхваликовый обкатчик (приводной барабан и два пневматических прижимных ролика с износостойким полиуретановым покрытием) даёт повышенную точность за счёт позиционирования и равномерного вращения тары.

Дисковый делитель подаёт продукцию в зону этикетирования с заданным интервалом. Подходит в том числе для нанесения прозрачного стикера контроля вскрытия.

Этикетировочная машина с трёхваликовым обкатчиком РМ-ЭМ-ТО-А3 (3Roller A3)



Три этикетки на цилиндрическую тару: боковая круговая, нижняя и верхняя. Нижняя этикетка наносится аппликатором верхнего нанесения — тара автоматически переворачивается на конвейере.

Полностью автоматический режим, настройка параметров с сенсорной панели оператора, возможность интеграции в существующие линии.

Этикетировочная машина с аппликатором и шнеком-делителем РМ-ЭМ-1А-ШД



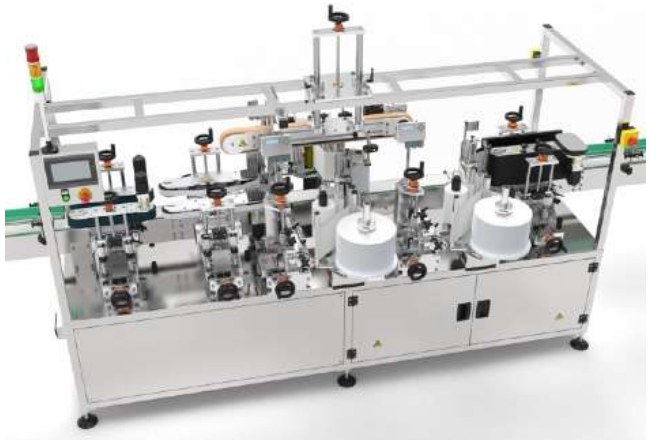
Одна круговая этикетка на боковую поверхность цилиндрической тары. Шнековый делитель подаёт продукцию с равным интервалом — производительность до 6 тысяч тар в час и выше (зависит от габаритов тары).

Боковой обкатчик с лентой Porol разглаживает этикетку; узлы на регулируемых многоосевых стойках для оперативной переналадки; управление с сенсорной панели.

Этикетировочная машина РМ-ЭА-3А-5000

Три аппликатора, верхний прижим и боковой обкатчик этикетки





Предназначена для нанесения двух этикеток (лицевой и контрэтикетки) на боковые поверхности прямоугольной (овальной) тары или одной круговой на цилиндрическую тару. Все приводы — на сервомоторах; управление и контроль — с 10-дюймовой сенсорной панели оператора.

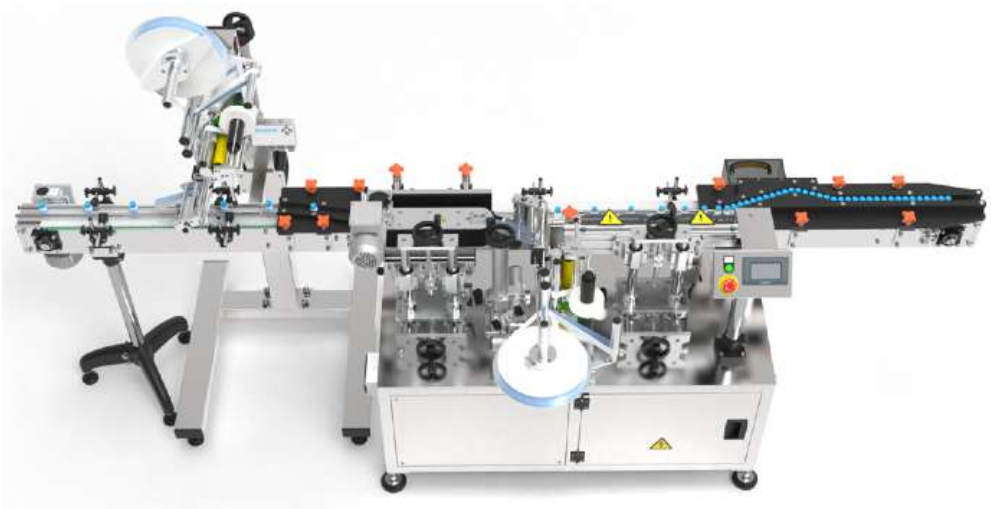
ОСНАЩЕНИЕ

- Три аппликатора РМ-250 с оптическими и механическими датчиками
- Ленточный делитель и ориентатор тары
- Верхний прижимной конвейер
- Быстросменный модуль бокового ленточного обкатчика (в т.ч. тара с дозаторами)
- Основной конвейер с модульной лентой
- Накопительный вращающийся стол
- Пульт с сенсорной панелью, светосигнальное устройство
- Оптические датчики наличия и падения тары

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Автоматических аппликаторов	**3 шт.**
Длина конвейера	**4500 мм**
Высота по рабочей поверхности	**1000 мм**
Скорость ленты	**до 35 м/мин**
Производительность	**до 5000 тар/час**
Точность нанесения	**±1 мм**

Этикетировочная машина с двумя аппликаторами и шнеком-делителем РМ-ЭМ-2А-ШД



Две этикетки: верхняя и круговая на цилиндрическую тару. Шнековый делитель обеспечивает равный интервал подачи — до 6 тысяч тар в час и выше. Устройство автоматического сброса упавшей тары на входе в делитель.

Боковой обкатчик с лентой Porol, регулируемые многоосевые стойки, сенсорная панель, интеграция в существующие линии.

Этикетировочная машина с аппликатором и звездой-делителем РМ-ЭМ-1А-ЗД



Одна круговая этикетка на цилиндрическую тару. Сварная станина из нержавеющей стали, конвейер с пластинчатой цепью, аппликатор РМ-150, боковой ленточный обкатчик с лентой Porol.

Звезда-делитель выполняет двойную функцию: делит продукцию с равным интервалом и переносит тару с параллельно стоящего конвейера, например существующей линии.

Этикетировочная машина с тремя аппликаторами РМ-ЭМ-3А



До трёх этикеток на одну тару: две на плоскую (овальную) — лицевая и контрэтикетка, или одна круговая на цилиндрическую, плюс этикетка на верхнюю часть. Конвейер с пластинчатой цепью, три аппликатора РМ-150, дисковый делитель, ориентатор, верхний прижимной конвейер, боковой обкатчик.

Верхняя этикетка наносится непосредственно в ориентаторе; интегрированный приёмный стол; настройка с сенсорной панели; интеграция в существующие линии.

РМ-ГРУПП

Расскажите о вашей продукции —

подберём оборудование

+7 (499) 346-77-87

andrey@rmgrupp.ru

- Изготовление конвейеров и линий по ТЗ заказчика
- Монтаж, пуско-наладка и обучение персонала (по доп. соглашению)
- Сервис 24/7 с выездной командой
- Гарантийное и постгарантийное обслуживание 365 дней в году
- Гарантированная поставка запасных частей